

Link do produktu: <https://sklep.prostowniki-akumulatory.pl/akumulator-enerblock-jlfp12-100winter-128v-100ah-lifepo4-bms-1280wh-p-3982.html>

Akumulator Enerblock JLFP12-100Winter 12.8V 100Ah LiFePO4 BMS 1280Wh

Cena brutto	2 999,00 zł
Cena netto	2 438,21 zł
Dostępność	Dostępny
Średni czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	JLFP12-100Winter
Producent	Enerblock

Opis produktu

Akumulatory ENERBLOCK LITHIUM LiFePO4 to nowej generacji źródło energii mobilnej.

Technologia litowo-żelazowo-fosforanowa (LiFePO4) to żywotniejszy oraz najbezpieczniejszy wariant technologii litowo-jonowej.

W porównaniu do "tradycyjnej" technologii kwasowo-ołowiowej, w tym AGM oraz GEL, akumulatory ENERBLOCK LITHIUM charakteryzują się większą odpornością na głębokie oraz częste rozładowania.

Akumulatory te nie posiadają efektu pamięci, a stan częściowego oraz notorycznego rozładowania nie wpływa znacząco na ich żywotność.

W odróżnieniu od technologii kwasowo ołowiowej, w technologii LiFePO4 wyrażana pojemność akumulatora nie zmniejsza się w miarę wzrostu poboru prądu co znacznie zwiększa ich wydajność.

Dodatkowe zalety to niska waga, szeroki zakres temperatury pracy oraz możliwość bardzo szybkiego naładowania akumulatora.

KOMUNIKACJA BLUETOOTH

Dzięki dedykowanej aplikacji, zainstalowanej na smartfonie oraz możliwości połączenia się z BMS-em za pośrednictwem komunikacji **Bluetooth**, możemy sprawdzić bieżące parametry akumulatora

- **stan naładowania,**
- temperaturę,
- **ilość przepracowanych cykli,**
- aktualny prąd poboru czy ładowania,
- napięcie całego pakietu oraz każdego ogniwa

AUTOMATYCZNY SYSTEM PODGRZEWANIA AKUMULATORA

Ogniwa litowo-żelazowo-fosforanowe (LiFePO₄) ładowane w ujemnej temperaturze mogą ulec uszkodzeniu. Aby temu zapobiec należy zastosować BMS z opcją **blokowania ładowania w temperaturze**.

Aby mieć jednak stały dostęp do energii podczas niskich temperatur, poszliśmy krok dalej i zastosowaliśmy w akumulatorach serii LTHIUM WINTER automatyczny **system podgrzewania ogniw**.

W momencie, w którym BMS odnotuje ujemną temperaturę wewnątrz akumulatora, energia z ładowarki zostanie przekierowana na maty grzewcze celem podniesienia temperatury powyżej 0C.

W chwili gdy temperatura osiągnie wymagalny poziom, BMS automatycznie przekieruje energię z powrotem na ogniwa celem ich naładowania.

Maty nie mają **autokonsumpcji** dzięki czemu nie rozładują akumulatora.

Opcja ta jest szczególnie przydatna podczas pracy akumulatora w okresie zimowym w **kamperach**.

PODSTAWOWE CECHY

- Akumulator wykonany w technologii Litowo-Żelazowo-Fosforanowej LiFePO₄ z wbudowanym układem BMS
- Możliwość pracy w dowolnej pozycji oraz w niewentylowanych pomieszczeniach
- Ekstremalna żywotność na pracę cykliczną i głębokie rozładowania
- Niska waga
- Większa wydajność (stała pojemność niezależnie od poboru prądu)
- Możliwość szybkiego ładowania (2-3 godziny)
- Wbudowane terminale z gwintem na śruby do złącza oczkowego (możliwość dokupienia adapterów-słupków na naszych aukcjach)
- Częściowe rozładowanie nie wpływa znacząco na żywotność

MARKA ENERBLOCK

Za marką ENERBLOCK stoją akumulatory wysokiej jakości dedykowane do zastosowań specjalistycznych i zdefiniowanych trybów pracy. Portfolio marki, zostało opracowane przez doświadczonych ekspertów uwzględniających zapotrzebowanie branży akumulatorowej i najdynamiczniej rozwijających się sektorów gospodarki. Biorąc pod uwagę zróżnicowane potrzeby na mobilną energię wzbogaciliśmy ofertę o akumulatory wyprodukowane w różnych technologiach. Akumulatory marki ENERBLOCK dostępne są w technologii AGM, GEL, NanoGEL Hybrid, dodatkowo płyty pancernej oraz Litowej LiFePO₄. Dobór odpowiedniej technologii oraz serii produktów jest kluczowe aby uzyskać maksymalną wydajność akumulatora w kontekście stawianych mu zadań.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Napięcie [V]: 12.8V
Pojemność [Ah]: 100Ah
Długość [mm]: 315mm
Szerokość [mm]: 175mm
Wysokość [mm]: 190mm
Końcówki biegunowe: M8
Technologia: LiFePO₄
Dodatkowe informacje: Całkowicie bezobsługowy, Praca cykliczna

Dane techniczne

Model:	JLFP12-100WINTER
Napięcie:	12.8V
Pojemność:	100Ah

Wymiary:	315mm x 175mm x 190mm
Terminal:	M8
Technologia:	LiFePO4
Waga:	11kg
Zastosowanie:	Praca cykliczna